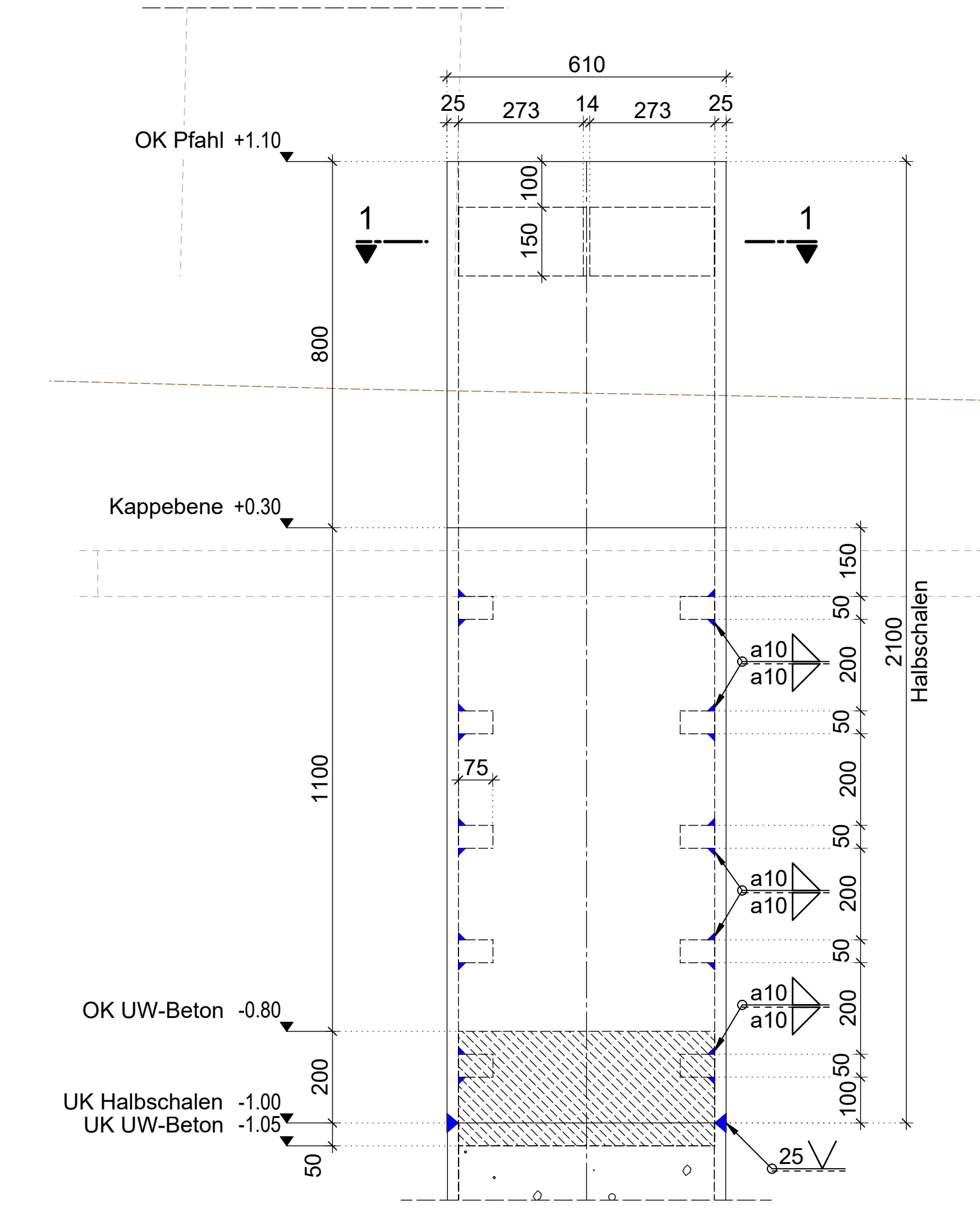
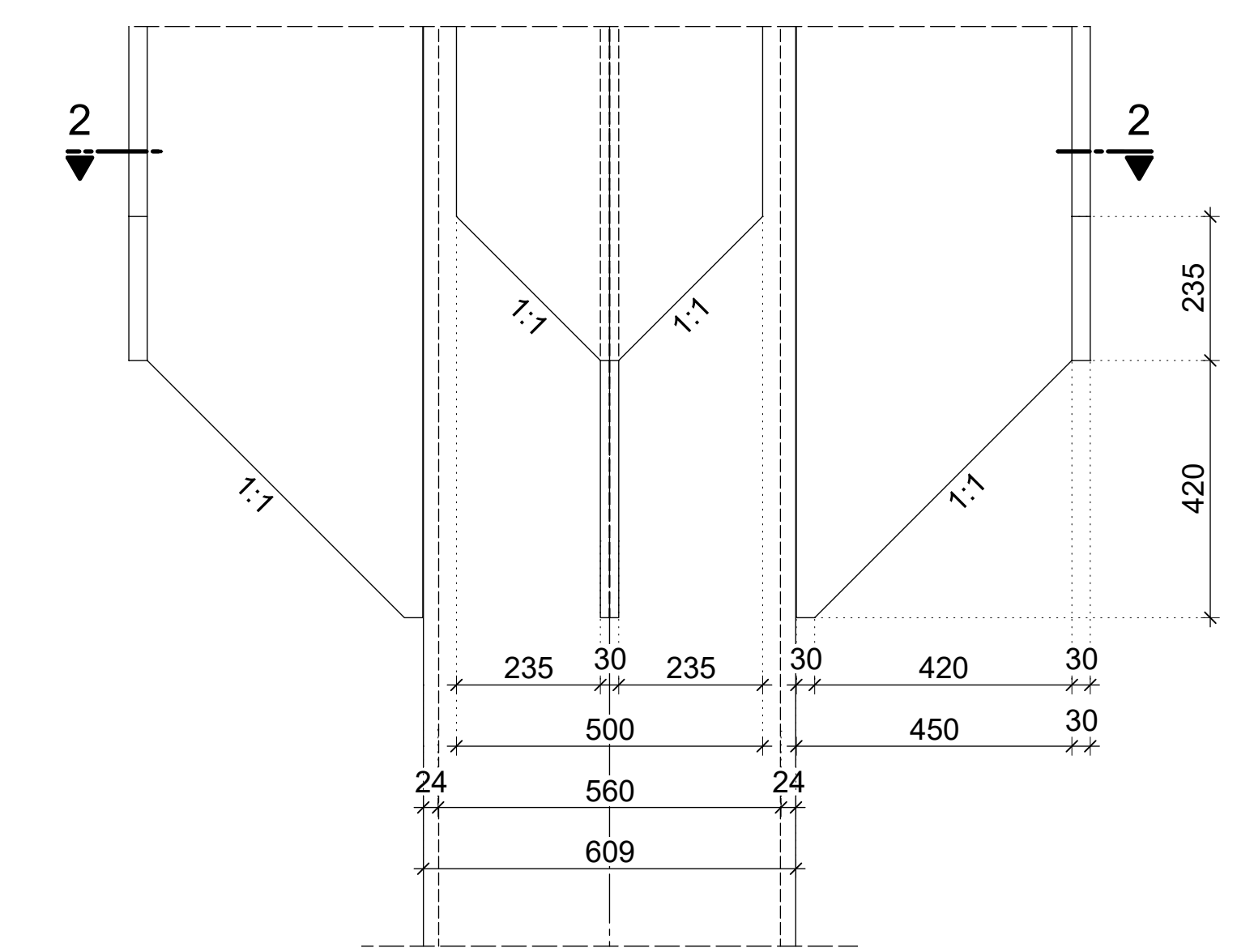


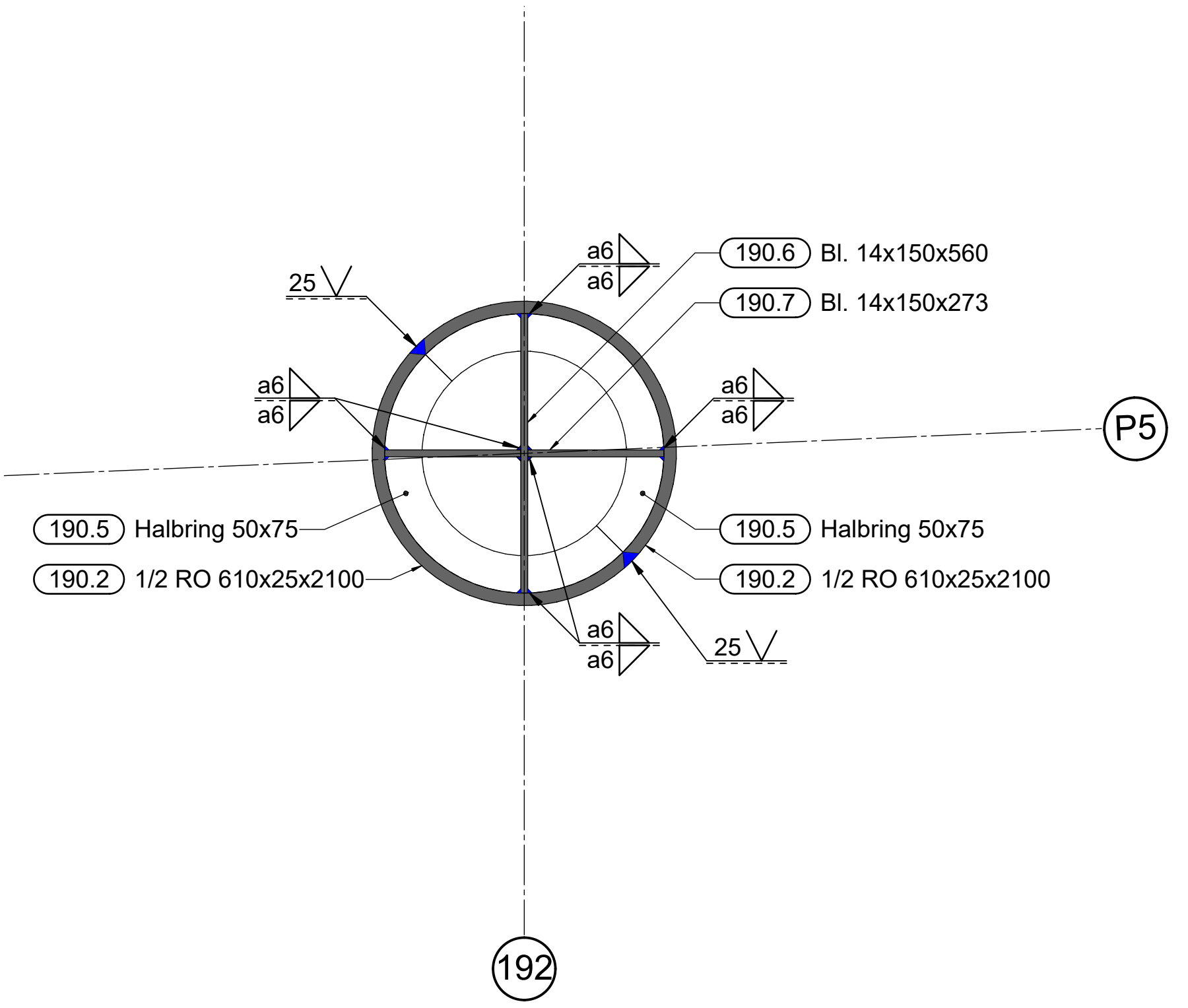
Detail "I" M 1:10  
Pfahlkopf,  
Regeldetail für alle Pfähle



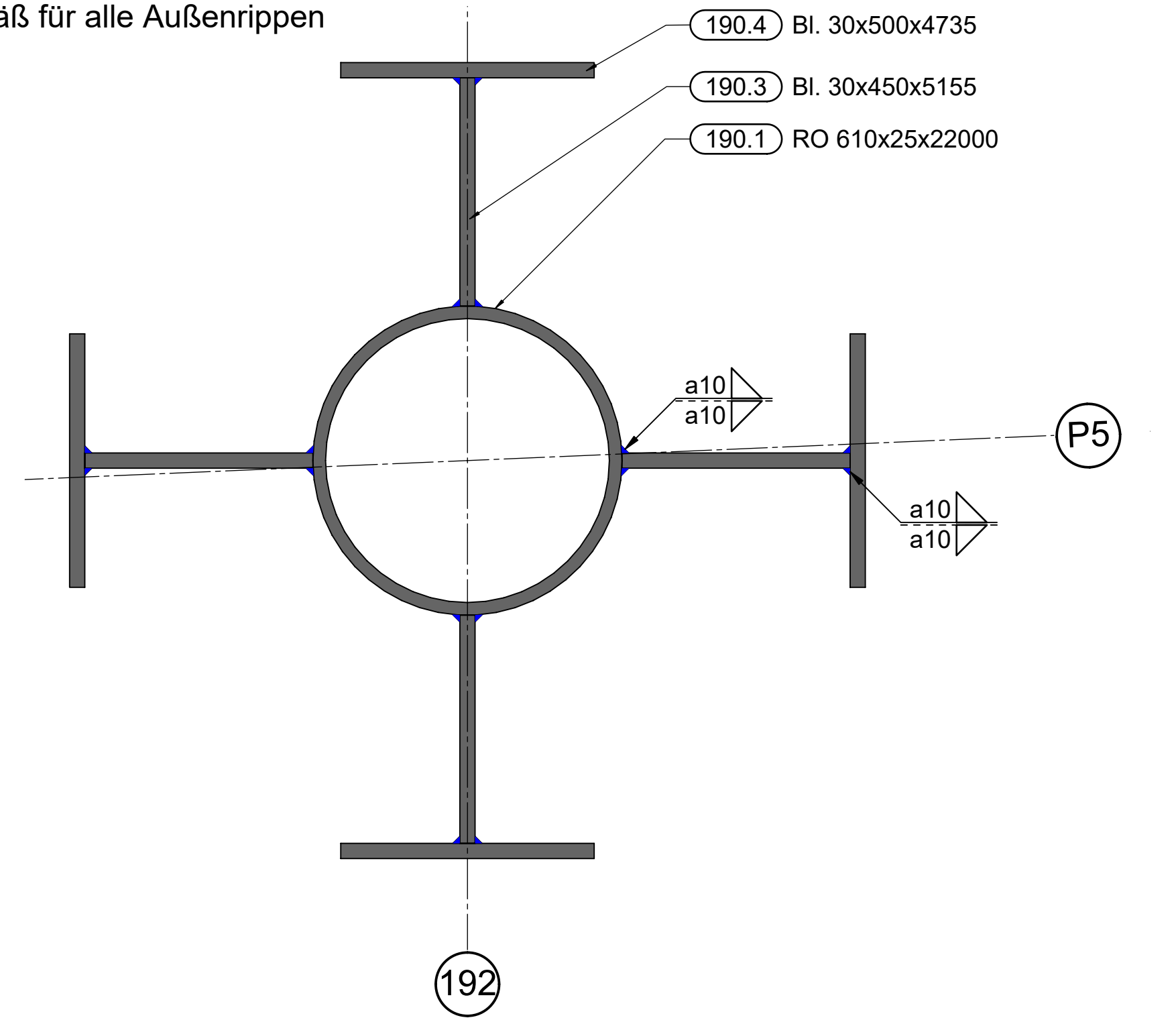
Detail "II" M 1:10  
Außenrippen,  
Regeldetail für alle Pfähle mit Außenrippen



Schnitt 1-1 M 1:10  
Temporäre Kopfaussteifung



Schnitt 2-2 M 1:10  
Außenrippen,  
Blech- und Schweißnahtangaben  
singemäß für alle Außenrippen



- Bemerkungen:**
- Maße in m/cm. Stahlbaumaße in mm
  - Alle Höhenangaben in m NHN16
  - Alle Stahlbauteile unterliegen der Ausführungsklasse EXC3.
  - Die Festigkeit des Schweißzusatzstoffes muss der des Grundmaterials entsprechen.
  - Maße sind am Bau zu nehmen und zu prüfen!
  - Vorliegende Zeichnungen stellen **keine** Werkstattzeichnungen dar.
  - Es ist durch den AN eine prüffähige Werkstattplanung anzufertigen.
  - Insbesondere nach Fertigstellung der Stahlrammpfähle ist die Einbindung der Stahlstützen auf Basis eines Aufmaßes anzufertigen.
  - Bedarfslötlas, Montagestöße und zusätzliche Konsolen für die Montage sind in der Werkstattplanung zu wählen und ggf. hinsichtlich der Standsicherheit nachzuweisen.
  - Nicht angegebene Schweißverbindungen sind durch den Werkplaner anzugeben und ggf. nachzuweisen.
  - Schweißnähte sind qualitativ mindestens in Bewertungsgruppe B (Stahlrammpfähle) gem. EN ISO 5817:2023 herzustellen
  - Stumpflötlas sind durchzuschweißen und mit Gegenlage zu versehen oder mit Badsicherung zu verschweißen
  - Sämtliche nicht näher bezeichnete Schweißnähte sind als Kehlnaht a ≥ 6 mm auszuführen.
  - Sämtliche Bleche aus unlegiertem Baustahl entsprechen DIN EN 10025-2
  - Sämtliche Rohrpfähle entsprechen DIN EN 10219 und DIN EN 10220

**Baugrund:**

- Detaillierte Angaben zum Baugrund siehe Geotechnischer Bericht 19/20 (Warnowbrücke) der Inros Lackner SE vom 30.08.2021.

- Rammung:**
- Zulässige Rammtoleranzen: Höhenmaß: ± 5 cm, Achsmaß: ± 5 cm
  - Die Rammtrasse ist im Bereich der Pfähle zu beraumen
  - Lockerungsbohrungen / Hindernissbeseitigung innerhalb des Rohres, in den Achse 60-190, als Rammhilfe nach Wahl des Bieters
  - Die Rammansatzpunkte sind mit Hilfe eines Vermessers einzumessen.
  - Nach dem Rammern ist ein Aufmaß an die BÜ zu übergeben.
  - Rammprotokolle sowie die Tiefenlotung im und neben den Rohren (Pipfornbildung) sind am nächsten Werktag zu übergeben.
  - Bestandsunterlagen sind anzufertigen und dem Bauherrn zu übergeben.
  - Die Rammrohre sind nach erfolgter Rammung vom Hafenschlick zu beraumen und mit Sand bzw. in den Stützeinspannbereichen mit UW-Beton zu verfüllen.

**Materialangaben:**

- Stahlrammpfähle: Achsen 20 bis 180 in S355 J2H; Achsen 0-10 und 190 in S355 J0H
- Bleche: S355 J2
- Alle Werkstoffe mit Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204

**zusammengehörige Pläne**

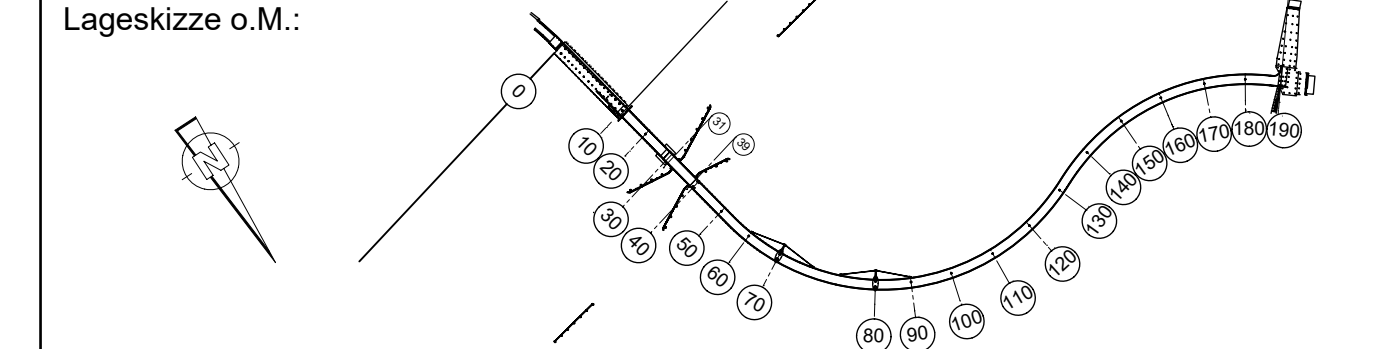
BT 41: Gründungen Achsen 40-190	069-SAP-41-GRD-010-0-Gründung A 110
069-SAP-41-GRD-001-0-Rammpfan A 40-130	069-SAP-41-GRD-011-0-Gründung A 120
069-SAP-41-GRD-002-0-Rammpfan A 140-190	069-SAP-41-GRD-012-0-Gründung A 130
069-SAP-41-GRD-003-0-Gründung A 40	069-SAP-41-GRD-013-0-Gründung A 140
069-SAP-41-GRD-004-0-Gründung A 50	069-SAP-41-GRD-014-0-Gründung A 150
069-SAP-41-GRD-005-0-Gründung A 60	069-SAP-41-GRD-015-0-Gründung A 160
069-SAP-41-GRD-006-0-Gründung A 70	069-SAP-41-GRD-016-0-Gründung A 170
069-SAP-41-GRD-007-0-Gründung A 80	069-SAP-41-GRD-017-0-Gründung A 180
069-SAP-41-GRD-008-0-Gründung A 90	069-SAP-41-GRD-018-0-Gründung A 190
069-SAP-41-GRD-009-0-Gründung A 100	069-SAP-41-MAT-0

0	Erstausgabe des Plans		
INDEX	ART DER ÄNDERUNG	DATUM	NAME

Höhenbezug : DHHN 2016      Lagenetz : ETRS 89, Zone 33

Ausführungszeichnung      069-5AP-41-GRD-018-0

		Ausfertigung
Auftragnehmer:	Aufsteller:	
gez.:	Datum:	
geprüft:	Datum:	
Verfasser:	ZTV-ING Koord.:	



Bauvorhaben: **Neubau Warnowbrücke in Rostock**

Bauwerk: **Warnowbrücke**      BW-Nummer: **069**

Bauteil: **BT 41, Gründungen Achse 40-190**      Maßstab: **1:50**

Stahlbauplan Achse 190      Maßstab: **1:10**

Ansicht, Schnitte, Details

In technischer Hinsicht geprüft:	In statisch und konstruktiver Hinsicht geprüft:
	Baufreigabe:

**Gilt nur für die Ausschreibung**